



 **Edito**

Un nouveau Président à l'AFICPAR !



Chères lectrices, chers lecteurs,

C'est avec une immense fierté que je vous adresse mon premier éditorial en tant que nouveau Président de notre Académie. Je remercie chaleureusement Gérard MOSCARDINI pour son engagement et ses actions qui ont fait évoluer notre Académie.

Notre mission, en tant qu'inspecteurs certifiés, dépasse largement le cadre de la simple observation. Nous sommes les garants de l'intégrité des infrastructures et des équipements, et par extension, de la sécurité des biens et des personnes. Dans un monde où la digitalisation ne cesse de s'accélérer, il est essentiel que nous nous adaptions à ces technologies tout en continuant à nous former de manière continue. Cette vigilance nous permet de conserver un regard critique sur les données issues de ces outils.


Dans cette 6^{ème} édition, nous avons le plaisir de vous proposer un article intitulé « La Valeur de l'Expertise Humaine à l'Ère des Données ». Nous ferons également le point sur les avancées des travaux normatifs et reviendrons sur un retour d'expérience partagé lors de notre dernière assemblée générale.

Je vous souhaite une agréable lecture et d'ores et déjà de merveilleuses fêtes de fin d'année entouré(e)s de vos proches.

Cordialement,
Yohann COTILLEAU
Président de l'AFICPAR

©AFICPAR

 50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

 helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr

Vie de l'Académie

L'Assemblée Générale Ordinaire (AGO) 2024 a eu lieu cette année en région Grand Est, voir rubrique actualités pour plus d'informations.

Avec un total de plus de 60 membres adhérents et 35 partenaires actifs, l'AFICPAR reste la référence de la représentation et l'information permanente des inspecteurs francophones certifiés dans le domaine de la protection anticorrosion par revêtements afin de valoriser leur métier et promouvoir leur activité.

Bienvenue aux nouveaux membres de l'Académie :

- Mr FLEURENTIN Alexandre
- Mr GONNET Jérôme
- Mr HAIGHT Harold
- Mr LENOIR François
- Mr MEGE Alexandre
- Mr NIVELLE Xavier
- Mr ROUXEL Jean François
- Mr ROYER David
- Mr DUCHASSEINT Clément



Bienvenue également aux nouveaux partenaires **EP Power Grit, Ervin, Etat9, Perez Industrie** et **TSI** qui nous ont rejoint cette année :

EP Power Grit EP Power Grit est spécialisé dans les agents de sablage de grande qualité et dans les minéraux industriels à base de silicates d'aluminium, de fer ou de calcium, dans les minéraux naturels, le verre et d'autres matières premières. www.eppowergrit.com

ERVIN

Spécialiste du grenailage, Ervin est la référence de la grenaille acier et inox de qualité. Idéale pour le grenailage, le sablage, la précontrainte, notre histoire s'écrit depuis l'invention du procédé de fabrication des grenailles en acier au début des années 1920 par John F. Ervin, notre fondateur. Ses descendants sont toujours à la tête de notre entreprise et leur désir insatiable d'excellence anime aujourd'hui encore chacune de nos actions. www.ervin.eu

©AFICPAR

 50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

 helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr





Depuis plus de 20 ans, nous accompagnons nos clients dans des situations de crise ou de fort enjeu technique et environnemental qui menacent la pérennité de l'entreprise, la santé et l'intégrité de l'environnement. Nous intervenons en cas de sinistre incendie et dommage d'eau, de pollution et atteinte écologique. Nous aidons à rétablir les conditions climatique et atmosphérique d'ambiance lors de situations anormales. Nous accompagnons nos clients durant leurs opérations de mise en service ou de maintenance à haut risque technique.

www.etat9.com



L'entreprise Perez Industrie, créée en 2012, est spécialisée dans le décapage de métaux grande dimension, d'application de revêtements spéciaux, de peinture industrielle et thermolaquage sur Martigues dans les Bouches du Rhône. www.perezindustrie.com



Créée depuis plus de 30 ans, TSI intervient dans la mise en œuvre de revêtements de protection anticorrosion, de revêtements spéciaux et de solutions composites sur l'ensemble de la France. Les services que nous proposons nous permettent d'intervenir sur tout type d'équipement de nature diverses (métaux, béton ou matériaux synthétiques) afin de les renforcer ou les protéger contre les agressions environnementale, chimique, abrasive, mécanique, thermique. www.tsi-france.fr

Vous souhaitez vous aussi devenir membre de l'**AFICPAR** ?

Cette Académie a pour vocation de réunir les inspecteurs francophones certifiés suivant des référentiels reconnus et aussi les futurs inspecteurs engagés dans cette démarche. Votre adhésion volontaire à l'**AFICPAR** vous donnera la capacité de devenir un véritable acteur du domaine de la protection anticorrosion par revêtements. Tous ensembles, nous pourrons valoriser la fonction de l'inspecteur au sein de notre Métier. Nous pourrons apporter un avis avec une approche plus pratique grâce à votre expérience de terrain dans les différents comités qui œuvrent pour la Filière Peinture Anticorrosion.

Pour de plus amples informations et si vous souhaitez devenir adhérent en tant qu'inspecteur certifié ou société (partenaire), retrouvez le bulletin d'adhésion sur le site internet www.aficpar.org.

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



Manifestations, conférences

Retour sur les Rencontres de la Peinture Anticorrosion 2024

Comme chaque année, les Rencontres de la Peinture Anticorrosion ont proposé de retrouver tous les acteurs de la peinture industrielle anticorrosion, sur stand ou dans les allées, et d'accroître ses connaissances techniques.



Pour cette 11^{ème} édition des RPA qui s'est déroulée au Parc Floral de Paris les 27 & 28 mars 2024, il y a eu 80 exposants dont 15 nouveaux et 834 participants présents pour cet évènement qui fut une nouvelle fois un succès !

Notre Académie s'est une nouvelle fois mobilisée dans cet évènement professionnel en tant qu'exposant et partie prenante dans l'organisation et le comité scientifique. Un grand merci aux membres de notre Académie pour leur implication.



Un programme RPA 2024 qui a proposé un focus sur des questions techniques concernant la peinture industrielle anticorrosion :

- Autour d'une thématique centrale sur les travaux de peinture anticorrosion en contexte plomb. Présentation du nouveau guide du GEPI « Travaux de peinture anticorrosion en contexte plomb » sur les règles et les bonnes pratiques illustrées de façon concrète par des professionnels.

©AFICPAR

 50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

 helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



- Des pistes pour attirer et recruter vers les métiers de l'anticorrosion et une étude sur la détermination de la corrosivité seront présentées dans la première journée.
- Des rencontres sur leurs stands de nombreux exposants entreprises et organisations aux offres les plus pertinentes de produits et services autour de la protection anticorrosion par peinture.

La 12^{ème} édition des RPA aura lieu les 26 et 27 mars 2025 au Parc Floral de Paris. N'hésitez donc pas à vous rendre sur le site internet www.filiere-peinture-anticorrosion.fr pour de plus amples informations.

Retour sur l'AGO de l'AFICPAR 2024

L'Assemblée Générale Ordinaire qui a eu lieu les 20 et 21 juin 2024 à Nîmes dans la région du Languedoc-Roussillon, fut encore un succès. Un grand merci à nos partenaires sans qui cette assemblée n'aurait pu avoir lieu ainsi qu'à tous les membres adhérents pour la défense de la profession d'inspecteur et sa mise en valeur au sein de la Filière Peinture Anticorrosion. Merci à ceux qui nous ont largement aidés à préparer cette manifestation par leur présence, leur travail et leur imagination.



Comme à son habitude la première journée fut consacrée à la réunion du Conseil d'Administration le matin avec l'élection du nouveau Président de notre Académie, Mr Yohann COTILLEAU, puis à la rencontre des membres ainsi que des partenaires dans l'après-midi pour une visite des arènes de Nîmes et du musée de la Romanite. Cette journée s'est terminée à la médiathèque de Nîmes en face de la Maison Carré avec cocktail dinatoire, moment d'échanges dans un cadre agréable. Quant à la deuxième journée de cette AGO, celle-ci fut tout d'abord dédiée au bilan financier et perspectives de notre Académie suivi de présentations autour de différentes thématiques telles que :

- Code de déontologie et discussion autour du thème.
- Bilan et évolution normative.
- Discussion sur les mesures de feuillets de peinture sur acier galvanisé et/ou métallisation.
- Présentation du guide du GEPI « Travaux de peinture anticorrosion en contexte plomb ».

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



- Présentation du guide de l'AFICPAR sur la métallisation.
- REX chantier – Défauts de peinture des pieux d'une jetée et actions correctives.
- Chantier la réalité des choses : Jeu de rôle donneur d'ordre, applicateur, inspecteur.

L'AGO AFICPAR 2024 en images....



AGO 2024 à Nîmes

Le lieu, la date et le programme de l'Assemblée Générale Ordinaire 2025 vous seront communiqués dans les toutes prochaines semaines via notre groupe LinkedIn <https://lnkd.in/dB5wi5ff> [lnkd.in] ainsi que sur notre site internet www.aficpar.org [aficpar.org], n'hésitez donc pas à vous y rendre régulièrement.

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr





Normalisation

Normalisation internationale – Ce qu’il faut retenir aujourd’hui

Deux semaines intenses de travaux normatifs ont eu lieu à Londres du 03 au 14 juin 2024 concernant l’ensemble des groupes de travail, sous-comités et comité de l’ISO/TC35 :

- **ISO 12944** : Les travaux d’intégration de l’ISO 12944-9 « *Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 9 : systèmes de peinture protectrice et méthodes d'essai de performance en laboratoire pour la protection des structures offshore et structures associées* » dans les parties 5 & 6 « *Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 5 : systèmes de peinture & Partie 6 : essais de performance en laboratoire* » se sont poursuivis avec des commentaires concernant majoritairement les subjectiles galvanisés et métallisés. La définition des systèmes de peinture sur acier sont pratiquement validés et tous les commentaires sur le projet de l’ISO 12944-5 revus. Les commentaires sur la partie 6 concernent principalement ce jour la scarification sur les plaques tests avec des investigations à la centaine de microns près ! alors qu’il s’agit de définir une procédure claire et identique pour tous.
- **ISO 8501-1** « *Degrés de rouille et degrés de préparation des subjectiles d'acier non recouverts et des subjectiles d'acier après décapage sur toute la surface des revêtements précédents* » : La révision de cette norme a pris des proportions très complexe. Il a fallu l’arbitrage du secrétariat de l’ISO pour trancher. La révision va donc se dérouler en 2 temps en accord avec les demandes de révision initiales :
 - Révision du texte et conservation des photos et éventuellement nouvelles photos sur les préparations de surface par brossage mécanique « Ma » et décapage acide « Be ». Les photos restent part entière de la norme ;
 - A sa parution – nouvelle révision immédiate avec le texte révisé et les photos en « Technical report ».

- **ISO 8501-3** « *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile Partie 3 : Degrés de préparation des soudures, arêtes et autres zones présentant des imperfections* » : Document en phase de finalisation avant parution.
- **ISO 16276 - Partie 1** « *Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture Évaluation et critères d'acceptation de l'adhésion/cohésion (résistance à la rupture) d'un revêtement : Essai de traction* » : Des commentaires formulés par la France ont monopolisés les débats pendant toute la réunion avant de pouvoir valider le document.
- **ISO 16276 - Partie 2** « *Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture Évaluation et critères d'acceptation de l'adhésion/cohésion (résistance à la rupture) d'un revêtement : Partie 2 : Essais de quadrillage* » : Les travaux de révision sont en attente afin de finir ceux pour l'IOS 16276 – Partie 1.
- **ISO 29601** « *Peintures et vernis - Anticorrosion par systèmes de peinture - Évaluation de la porosité d'un feuil sec* » : Une étude et un round robin test est suggéré sur les nouvelles tensions de test proposées par les USA malgré une enquête négative et le rejet de la proposition. Après discussion rejet de la proposition américaine.

Les travaux du TC35 SC15 WG-1 pilotés par la France pour la protection anticorrosion des bétons progressent :

- **ISO 9607-1** « *Peintures et vernis — Revêtements de protection des structures en béton - partie 1* » : *Introduction générale* » est en phase terminal et vers une publication dans les mois à venir.

Les travaux sur les autres parties de la série concernant le design des structures, les préparations de surface et les environnements sont en cours activement :

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



- **ISO 9607-2** « *Degradation produced by the atmosphere, by different types of water and by soil* ».
- **ISO 9607-3** « *Basic design criteria for concrete structures for the purpose of improving their resistance to environmental degradation* ».
- **ISO 9607-4** « *Mechanical, chemical and thermal surface preparation methods* ».

Les réunions préparatoires concernant le projet de norme sur la certification des inspecteurs se sont poursuivies avec l'étude comparative des différentes principales associations de qualification/certification

(ACQPA/FROSIO, FROSIO, AMPP, ICORR). Le draft du projet est en cours de commentaires via une enquête du TC35 JWG6.

De nombreux projets normatifs sont en cours, en particulier sur les abrasifs (aciers inoxydables, scories de platine, laves, etc.), les teneurs en VOC, les essais de laboratoires.

Notre veille se poursuit pour préserver au mieux vos intérêts. La prochaine réunion de l'ISO/TC35 et de ses sous-structures est prévue à Tokyo au Japon du 9 au 19 juin 2025.

Jean-Paul LAMIGE

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



« Défauts de peinture des pieux d'une jetée et actions correctives »



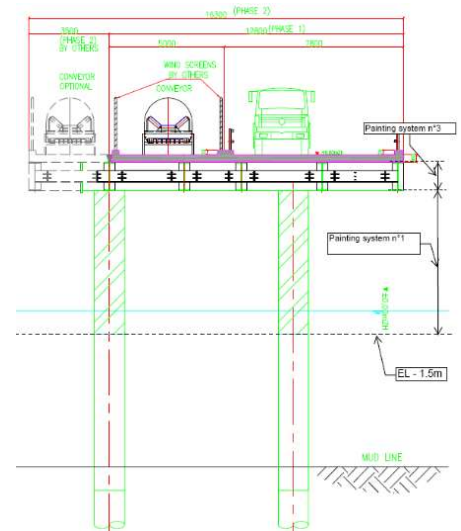
Présentation du projet :

Construction d'une jetée en Amérique du Sud d'une longueur de 1700 m de long et 10 m de large, composée d'environ 340 pieux (tubes acier soudés) de différents diamètres 60/54/36 & 24 inch. La fabrication des tubes acier soudés en spirale ainsi que la mise en peinture ont été effectuées en Asie.

Protection anticorrosion des pieux :

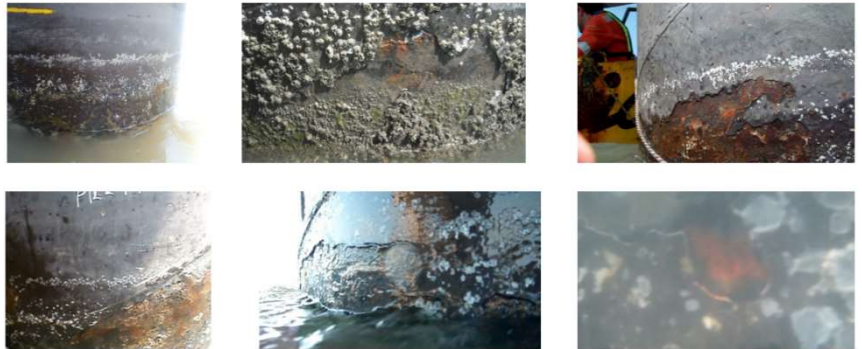
- Mise en peinture des pieux de -1.5 m en dessous de la LAT (basse mer astronomique extrême) jusqu'au niveau supérieur avec un système de peinture appelé « Painting system # 1 / Système de peinture # 1 ».
- Partie immergée et partie enterrée non peintes couvert par la CP.

Système de peinture # 1 (NORSOK M-501, rev.5, system no.7), revêtement époxy bi-composant en 3 couches identiques (3 X 175 µm), alternance des couleurs.



Défauts de peinture et analyse des causes :

Il a été constaté l'apparition de défauts de peinture de type décollement / délamination en zone de marnage au bout de quelques mois d'installations des premiers pieux, cf photos.



Une inspection technique a donc été réalisée sur site ainsi que des analyses en laboratoire d'échantillons prélevés afin de déterminer les causes.

- Inspection des pieux déjà installés

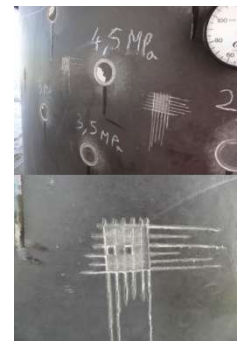
- Inspection visuelle :

- Présence de défauts de peinture (délamination) en zone de marnage.



- Essais d'adhérence sur site :

- Test d'adhérence par arrachement (ISO 4624) : résultats proches du minimum requis sur le projet (≥ 3 MPa – équipement mécanique) avec majoritairement des ruptures cohésives dans la 1^{ère} couche.
- Test d'adhérence par quadrillage (ISO 2409) / non applicable au projet car épaisseur du système de peinture > 250 μm (essai pour information uniquement) : la peinture s'est détachée sur 92 % du quadrillage – classification 5.



©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



- Inspection des tubes revêtus en zone de stockage

- Inspection visuelle & olfactive :

- Présence de quelques dommages mécaniques.
- Odeur de solvant sur la face interne des écailles de peinture après prélèvement. 1^{ère} couche du système de peinture souple et pas complètement réticulée ; durcissement au bout de quelques heures à l'air libre.



- Essais d'adhérence sur site :

- Test d'adhérence par arrachement (ISO 4624) : résultats proches du minimum requis sur le projet (≥ 3 MPa – équipement mécanique) avec majoritairement des ruptures cohésives dans la 1^{ère} couche.
- Test d'adhérence par quadrillage (ISO 2409) / non applicable au projet car épaisseur du système de peinture $> 250 \mu\text{m}$ (essai pour information uniquement) : la peinture s'est détachée sur 92 % du quadrillage – classification 5.



- Analyses de laboratoire d'échantillons (écailles de peinture) prélevés sur site

- Présence de concrétions marines au niveau des écailles venant des pieux installés depuis plusieurs mois.
- Epaisseur min./max. de chaque couche du système de peinture en ligne avec la spécification du projet.
- Spectroscopie IR : aucune matière inconnue n'a été détectée.
- Chromatographie en phase gazeuse / spectrométrie de masse : aucune matière volatile indésirable n'a été détectée.
- Dureté du système de peinture en ligne avec la spécification du fournisseur.



→ Les résultats de laboratoire non-conclusifs pour l'origine des défauts de peinture observés sur site.

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



- Suivi des travaux de peinture chez l'applicateur par un inspecteur « multifonction »
 - Revue des rapports d'inspection
 - Matières premières : OK
 - Conditions environnementales avant préparation de surface : OK
 - Préparation de surface : OK
 - Conditions environnementales avant mise en peinture avec la 1ère couche et les couches successives : OK
 - Contrôle qualité avant / pendant / après application : OK
 - Revue des rapports journaliers des applicateurs
 - Variation des conditions environnementales entre le jour et la nuit dans l'usine → hypothèse d'un non-respect des délais de recouvrement entre les couches.

Conclusion des investigations :

- Défauts de peinture observés en zone de marnage sur les pieux installés depuis plusieurs mois.
- Délaminage du système de peinture à l'interface substrat / 1^{ère} couche de peinture.
- Hypothèse : mauvais process d'application du système de peinture en usine. Non-respect des délais de recouvrement en fonction des conditions environnementales (rétention de solvant).

Recommandations et actions correctives :

- Zone de marnage (Tidal zone) (partie des pieux très sollicitée) : installation d'un système de protection permanent.
 - Couche n°1 : pâte à base de pétrolatum (*soudure & zones de décollement de peinture*) ;
 - Couche n°2 : bande de petrolatum ;
 - Couche n°3 : coquille en PEhd (PolyEthylene haute densité).



©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



- Zone complètement immergée (en dessous de la zone de marnage) : pieux protégés par la protection cathodique.
- Zone atmosphérique (au-dessus de la zone de marnage) : mise en place d'une inspection périodique des pieux.

Conclusion :

À la suite de ce REX, les enseignements à retenir sont les suivants :

- S'assurer du suivi et de l'inspection des travaux de peinture par une personne qualifiée et certifiée dans le domaine (ex. Inspecteur ACQPA / FROSIO) ;
- Respecter les délais de recouvrement minimum et maximum afin d'obtenir une protection optimale du système de peinture. Se référer à la fiche technique du produit. En cas de doute, contacter le fournisseur de peinture.

Pour aller plus loin, vous pouvez consulter la fiche pratique n°05 (AFICPAR – Délais / intervalles de recouvrement) : [Publications | AFICPAR](#)

Nicolas SINGLING

Le retour d'expérience (REX) est destiné prioritairement, à faire émerger des pistes de progrès utiles pour tous et dans un second temps à faire l'objet d'une analyse au sein de l'Académie afin de capitaliser sur les bonnes pratiques d'une part et de prendre en compte des problématiques communes et répétitives d'autre part. En tant que membre de notre Académie, n'hésitez pas à faire part de votre expérience et d'envoyer votre témoignage à helpdesk.aficpar@gmail.com afin d'enrichir notre base de données. Toutes nos fiches sont accessibles sur notre site internet www.aficpar.org.

©AFICPAR

📍 50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

✉ helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



« La Valeur de l'Expertise Humaine à l'Ère des Données »



Je suis toujours surpris, lors de la remise de mes rapports, que l'on me demande régulièrement les résultats bruts de mes mesures. Il semble que mes interlocuteurs accordent une confiance croissante aux relevés numériques, qu'il s'agisse des mesures d'épaisseur, des captures d'écran de testeurs d'adhérence ou de tout autre appareil utilisé dans nos inspections. Paradoxalement, ils paraissent accorder moins de crédit à l'analyse experte de ces données, réalisée par l'inspecteur.

Notre rôle, en tant qu'inspecteurs, consiste pourtant à formuler un avis factuel, éclairé, pondéré et responsable à partir de ces données. Malgré cela, nos interlocuteurs semblent de plus en plus enclins à privilégier la « neutralité » des machines, à croire que les données seules ont plus de valeur que leur interprétation.

Ce biais de confiance aveugle envers les machines, perçues comme infaillibles, nous fait parfois oublier qu'elles ne sont pas exemptes d'inexactitudes. Leur manipulation requiert un savoir-faire technique rigoureux. Un mauvais réglage, une mauvaise manipulation et une mauvaise compréhension de leur fonctionnement peut entraîner des erreurs d'interprétation des mesures.

Avec l'essor de l'intelligence artificielle (IA), une question cruciale se pose : quelle est la valeur ajoutée d'un inspecteur face à des systèmes capables d'automatiser non seulement les mesures, mais aussi leur analyse ? Vu de l'extérieur, la promesse d'une automatisation complète, avec des machines qui semblent « plus rapides » et « plus fiables », peut paraître séduisante pour de nombreux décideurs.

Cependant, il est essentiel de réfléchir plus profondément à cette question. Les progrès techniques sont incontestablement un atout pour notre profession : des appareils plus fiables, des logiciels d'analyse plus rapides sont autant d'outils qui améliorent la qualité de nos interventions. Mais, au final, c'est toujours l'inspecteur qui est responsable de son rapport, et non la machine qu'il utilise.

De plus, notre métier s'exerce dans un environnement fondamentalement humain. Il implique une collaboration interdisciplinaire et une communication efficace, où la créativité joue un rôle majeur face à la diversité des projets et des chantiers. Sans aucun doute, l'IA, bien que capable de gérer des situations complexes à court terme, ne pourra jamais remplacer cette capacité d'innovation humaine.

Il est donc essentiel, aujourd'hui plus que jamais, que l'inspecteur adopte une approche proactive en matière de formation continue et reste en veille sur les normes et pratiques de la profession. S'approprier l'évolution numérique et savoir travailler de manière complémentaire avec ces outils technologiques est indispensable. Toutefois, il ne faut pas perdre de vue la valeur inestimable des interactions humaines, de la collaboration interdisciplinaire, d'une communication efficace, ainsi que de la créativité. Ces éléments, tout comme la capacité à gérer les marges de manœuvre, sont cruciaux pour garantir le bon déroulement de nos missions et reste à mon sens notre première valeur ajoutée.

Pour aller plus loin :

<https://fr.igihe.com/etude-l-humain-a-une-confiance-aveugle-envers-le.html>

<https://www.shortcogs.com/biais/biais-d%27automatisation>

<https://www.latribune.fr/opinions/blogs/homo-numericus/confiance-aveugle-902567.html>

[ObjectivAlze: mesurer la performance et les biais d'automation dans la décision métier augmentée](#)

David SOULARD et ChatGPT

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr





Témoignage

Entretien pour ce 6^{ème} numéro avec Monsieur Yohann COTILLEAU, nouveau Président de l'AFICPAR.



Question n° 1 : Pour les personnes qui ne vous connaissent pas encore, pouvez-vous nous dire quelques mots sur vous ?

YC : Je suis Yohann COTILLEAU, chef de groupe spécialisé dans la protection anticorrosion et les revêtements au sein de l'entreprise SITES. Dès le début de ma carrière, j'ai supervisé des chantiers de remise en état de revêtements sur des structures en béton, puis j'ai élargi mes compétences aux structures métalliques. Cette expertise m'a permis d'obtenir en 2008 la certification d'inspecteur ACQPA-FROSIO. Depuis la création de l'AFICPAR, j'y suis activement impliqué et j'ai récemment eu l'honneur d'en être nommé président. J'espère être à la hauteur de vos attentes.

Question n° 2: En tant que nouveau président de l'AFICPAR, quelles sont vos priorités (vision et objectifs) pour les années à venir ?

YC : Ma priorité est de veiller à ce que nos membres et partenaires au sein de l'AFICPAR aient accès à des informations régulières et pertinentes via de nouvelles publications ou des mises à jour afin que chacun puisse maintenir et développer ces compétences. Il est également crucial d'intégrer davantage les donneurs d'ordre au sein de notre académie, notamment lors des présentations en assemblée générale. Enfin, je souhaite renforcer nos collaborations avec les organisations professionnelles avec lesquelles nous sommes déjà engagés, afin de consolider nos partenariats.

Question n°3 : Quelle stratégie de communication envisagez-vous pour améliorer la visibilité de l'Académie ?

YC : Notre stratégie de communication s'articulera autour de deux axes principaux : d'une part, accroître la visibilité de l'AFICPAR en optimisant l'utilisation des canaux numériques, tels que les réseaux sociaux et un site internet entièrement repensé, et d'autre part, garantir une diffusion régulière d'informations, en complément de notre assemblée générale. Mon ambition est que cette refonte du site positionne l'AFICPAR comme une référence incontournable pour les inspecteurs en matière de ressources techniques. Cela nous permettra non seulement de renforcer l'engagement de nos membres, mais également d'attirer de nouveaux partenaires professionnels.

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr



Question n°4 : Comment comptez-vous motiver et impliquer davantage les membres ?

YC : Comme mentionné précédemment, il est crucial d'encourager nos membres à s'investir davantage au sein de notre académie, et cela passe par une communication plus renforcée et engageante. Il est tout aussi important de favoriser le partage d'expériences au sein de l'académie, un aspect qu'il faut encore intensifier, car sans cet échange constant, notre communauté risque de perdre en vitalité. Pour encourager cette dynamique, nous allons créer des groupes de travail composés de 3 à 4 membres volontaires, qui collaboreront sur des thématiques spécifiques, afin de promouvoir une participation active et constructive.

Enfin, lors de notre prochaine assemblée générale, nous procéderons au renouvellement de notre conseil d'administration, avec l'espoir d'accueillir de nouveaux membres et partenaires, renforçant ainsi notre dynamique collective.

Question n°5 : Pour terminer cet entretien, quels défis prévoyez-vous de rencontrer et comment comptez-vous les surmonter ?

YC : Les principaux défis ont déjà été évoqués :

- Motiver et impliquer davantage nos membres et partenaires ;
- Mieux intégrer les donneurs d'ordre ;
- Accroître notre communication ;
- Produire des travaux collaboratifs.

En tant que président, je me vois comme l'animateur et garant de ces initiatives, mais leur succès dépendra de votre soutien et de votre engagement. C'est dans cette optique que nous pourrons relever ces défis et faire avancer notre académie.

©AFICPAR

50bis, boulevard Graziani
20200 BASTIA FRANCE

helpdesk.aficpar@gmail.com /
moscardini.aficpar@orange.fr

