



Objet : Construction de structure métallique - Traitement d'une corrosion caverneuse sur une bride en titane
Lieu : site industriel



Descriptif du problème :

Corrosion caverneuse au niveau du plan de joint (angle 260 à 310°).

Corrosion probablement due à l'accumulation de plusieurs facteurs :

- Usinage du plan de joint non plan
- Hétérogénéité du dépôt de titane
- Températures élevées comprises entre 80 et 110 °C



Solution :

Traitement métallique préalable.

Préparation de surface par une projection d'abrasif non métallique.

Recouvrement avant dégradation du degré de soin par une résine époxydique à base de métal de synthèse, avec pose d'un moule afin que le plan de joint soit la plus lisse possible. Après séchage, démoulage, ponçage des aspérités avec comme critère de réception : absence de défauts visuels, absence de porosité et adhérence > à 3 MPa réalisée sur une plaque témoin.



Avis / commentaires / suggestions de l'Auteur(e) :

Malgré la pose d'un moule, le revêtement n'est pas plan sur toute sa longueur. Il faut donc procéder à un ponçage de l'ensemble de la surface traitée afin de retrouver un plan de joint le plus plat possible, sinon il risque d'y avoir des fuites lors du remontage.

Avis / commentaires / suggestions de AFICPAR :

Type de réparation en maintenance souvent utilisé sur ce type de corrosion de portée de joint de bride qui nécessite des précautions de mise en œuvre et un bon suivi Qualité. Intervention qui permet la réhabilitation d'équipement.



Avertissement :

Les informations données dans la présente fiche AFICPAR sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations de cette présente fiche doivent être considérées comme une simple information à une date donnée relative au sujet traité et non pas comme une garantie des informations sur celui-ci. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur et du lecteur de prendre connaissance de toutes les mesures nécessaires.