



Objet : Listing des normes référencées dans des spécifications et autres référentiels techniques de Donneurs d'Ordre

Codes:

- REF = documents de base / Références
- INS = documents plus spécifiques Inspection
- LAB = documents plus spécifiques Laboratoire

Termes et définitions

ISO 4618	Peintures et vernis — Termes et définitions	REF
----------	---	-----

Les fondamentaux

ISO 12944-1	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 1 : introduction générale	REF
ISO 12944-2	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 2 : classification des environnements	REF
ISO 12944-3	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 3 : conception et dispositions constructives	REF
ISO 12944-4	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 4: types de surface et de préparation de surface	REF
ISO 12944-5	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 5 : systèmes de peinture	REF
ISO 12944-6	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 6 : essais de performance en laboratoire	REF
ISO 12944-7	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 7 : exécution et surveillance des travaux de peinture	REF
ISO 12944-8	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 8 : développement de spécifications pour les travaux neufs et de maintenance	REF
ISO 12944-9	Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 9 : systèmes de peinture protectrice et méthodes d'essai de performance en laboratoire pour la protection des structures offshore et structures associées	REF



Les informations données dans la présente fiche AFICPAR sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations de cette présente fiche doivent être considérées comme une simple information à une date donnée relative au sujet traité et non pas comme une garantie des informations sur celui-ci. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur et du lecteur de prendre connaissance de toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des normes, lois et réglementation locales. Cette fiche est mise à disposition des membres de l'AFICPAR.

Méthodes générales d'essais laboratoires des peintures et vernis

ISO 1461	Revêtements par galvanisation à chaud sur produits finis en fonte et en acier — Spécifications et méthodes d'essai	LAB
ISO 1513	Peintures et vernis — Examen et préparation des échantillons pour essai	LAB
ISO 1514	Peintures et vernis — Panneaux normalisés pour essai	LAB
ISO 2063	Projection thermique — Zinc, aluminium et alliages de ces métaux (toutes les parties)	LAB
ISO 2064	Revêtements métalliques et autres revêtement inorganiques – Définition et principes concernant le mesurage de l'épaisseur	LAB
ISO 2409	Peintures et vernis — Essai de quadrillage	LAB
ISO 2808	Peintures et vernis — Détermination de l'épaisseur du feuillet.	LAB
ISO 2811	Peintures et vernis — Détermination de la masse volumique (toutes parties)	LAB
ISO 2812	Peintures et vernis — Détermination de la résistance aux liquides (toutes parties)	LAB
ISO 3233-1	Peintures et vernis — Détermination du pourcentage en volume de matière non volatile — Partie 1: Méthode utilisant un panneau d'essai revêtu pour déterminer la matière non volatile et pour déterminer la masse volumique du feuillet sec par le principe d'Archimède.	LAB
ISO 3251	Peintures, vernis et plastiques — Détermination de l'extrait sec.	LAB
ISO 3270	Peintures et vernis et leurs matières premières — Températures et humidités pour le conditionnement et l'essai.	LAB
ISO 3549	Pigments à base de poussière de zinc pour peintures — Spécifications et méthodes d'essai.	LAB
ISO 4624	Peintures et vernis — Essai de traction.	LAB
NF T30-012	Peintures — Détermination du taux de cendres dans les vernis, peintures et préparations assimilées	LAB
ISO 11909	Liants pour peintures et vernis — Résines de polyisocyanate –Méthodes générales d'essai	LAB
ISO 4629	Liants pour peintures et vernis — Détermination de l'indice d'hydroxyl- Méthode Titrimétrique	LAB
ISO 7142	Liants pour peintures et vernis — Résines époxydiques — Méthodes générales d'essai	LAB
ISO 11908	Liants pour peintures et vernis — Résines aminoplastes — Méthodes générales d'essai	LAB
ISO 11909	Liants pour peintures et vernis — Résines de polyisocyanate — Méthodes générales d'essai	LAB
ISO 1247	Pigments d'aluminium pour peintures	LAB
ISO 1248	Pigments à base d'oxydes de fer - Spécifications et méthodes d'essai	LAB
ISO 10601	Pigments d'oxyde de fer micacé pour peintures Spécifications et méthodes d'essai	LAB
ISO 6745	Pigments de phosphate de zinc pour peintures — Spécifications et méthodes d'essai	LAB



Les informations données dans la présente fiche AFICPAR sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations de cette présente fiche doivent être considérées comme une simple information à une date donnée relative au sujet traité et non pas comme une garantie des informations sur celui-ci. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur et du lecteur de prendre connaissance de toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des normes, lois et réglementation locales. Cette fiche est mise à disposition des membres de l'AFICPAR.

Méthodes générales d'essais laboratoires des peintures et vernis

ISO 2114	Plastiques (résines de polyesters) et peintures et vernis (liants) — Détermination de l'indice d'acide partiel et de l'indice d'acide total	LAB
ISO 6270-1	Peintures et vernis — Détermination de la résistance à l'humidité — Partie 1: Condensation (exposition sur une seule face).	LAB
ISO 9117-3	Peintures et vernis — Essais de séchage — Partie 3: Essai de séchage en surface à l'aide de billes de verre.	LAB
ISO 15711	Peintures et vernis — Détermination de la résistance au décollement cathodique des revêtements exposés à l'eau de mer.	LAB
ISO 16474-3	Peintures et vernis — Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire — Partie 3: Lampes fluorescentes UV.	LAB
ISO 7384	Essais de corrosion en atmosphère artificielle — Prescriptions générales.	LAB
ISO 9227	Essais de corrosion en atmosphères artificielles — Essais aux brouillards salins	LAB
ISO 15528	Peintures, vernis et matières premières pour peintures et vernis — Échantillonnage.	LAB

Méthodes générales d'inspection des peintures et vernis

ISO 2808	Peintures et vernis — Détermination de l'épaisseur du feuillet.	INS
ISO 19399	Détermination de l'épaisseur par la méthode d'entaille en coin (Méthode de rayer et de forage)	INS
ISO 19840	Peintures et vernis — Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture — Mesure et critères d'acceptation de l'épaisseur d'un feuillet sec sur des surfaces rugueuses.	INS
ISO 16276-1	Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture — Évaluation et critères d'acceptation de l'adhésion/cohésion (résistance à la rupture) d'un revêtement — Partie 1: Essai de traction	INS
ISO 16276-2	Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peintures — Évaluation et critères d'acceptation de l'adhésion/cohésion (résistance à la rupture) d'un revêtement — Partie 2: Essai de quadrillage et essai à la croix de Saint André	INS
ISO 29601	Peintures et vernis — Anticorrosion par systèmes de peinture — Évaluation de la porosité d'un feuillet sec.	INS
ISO 4628-1	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 1: Introduction générale et système de désignation	INS
ISO 4628-2	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 2: Évaluation du degré de cloquage	INS
ISO 4628-3	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 3: Évaluation du degré d'enrouillement	INS



Méthodes générales d'inspection des peintures et vernis

ISO 4628-4	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 4:Évaluation du degré de craquelage	INS
ISO 4628-5	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 5:Évaluation du degré d'écaillage	INS
ISO 4628-6	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 6: Évaluation du degré de farinage par la méthode du ruban adhésif	INS
ISO 4628-8	Peintures et vernis — Évaluation de la dégradation des revêtements — Désignation de la quantité et de la dimension des défauts, et de l'intensité des changements uniformes d'aspect — Partie 8: Évaluation du degré de décollement et de corrosion autour d'une rayure ou d'un autre défaut artificiel.	INS

Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés

ISO 8501-1	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile — Partie 1: Degrés de rouille et degrés de préparation des subjectiles d'acier non recouverts et des subjectiles d'acier après décapage sur toute la surface des revêtements précédents	INS
ISO 8501-2	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile — Partie 2: Degrés de préparation de subjectiles des subjectiles d'acier d'air précédemment revêtus après décapage localisé des couches	INS
ISO 8501-3	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile — Partie 3: Degrés de préparation des soudures, arêtes et autres zones présentant des imperfections	INS
ISO 8501-4	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile — Partie 4: États de surface initiaux, degrés de préparation et degrés de fleurette de rouille après décapage à l'eau sous haute pression	INS
ISO 8502-3	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Essais pour apprécier la propreté d'une surface — Partie 3: Évaluation de la poussière sur les surfaces d'acier préparées pour la mise en peinture (méthode du ruban adhésif sensible à la pression)	INS
ISO 8502-4	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Essais pour apprécier la propreté d'une surface — Partie 4 : Principes directeurs pour l'estimation de la probabilité de condensation avant application de peinture	INS
ISO 8502-6	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Essais pour apprécier la propreté d'une surface — Partie 6: Extraction des contaminants solubles en vue de l'analyse — Méthode de Bresle	INS
ISO 8502-9	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Essais pour apprécier la propreté d'une surface — Partie 9: Méthode in situ pour la détermination des sels solubles dans l'eau par conductimétrie	INS



Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés		
ISO 8503-1	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés — Partie 1: Spécifications et définitions des comparateurs viso-tactiles ISO pour caractériser les surfaces décapées par projection d'abrasif.	INS
ISO 8503-2	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés — Partie 2: Méthode de classification d'un profil de surface en acier décapée par projection d'abrasif — Utilisation des comparateurs viso-tactiles.	INS
ISO 8503-3	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés — Partie 3: Méthode d'étalonnage des comparateurs viso-tactiles ISO et de classification d'un profil de surface — Utilisation d'un microscope optique	INS
ISO 8503-4	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés — Partie 4: Méthode d'étalonnage des comparateurs viso-tactiles ISO et de classification d'un profil de surface — Utilisation d'un appareil à palpeur	INS
ISO 8504 (toutes les parties)	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes de préparation des subjectiles	INS

Préparation de subjectiles d'acier – Abrasifs & autres		
EN 10238	Produits en acier de construction grenillés par projection d'abrasif et prépeints de façon automatique	REF
ISO 11126-4	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 4: Cendres fondues	REF
ISO 11126-5	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 5: Scories de raffinage du nickel	REF
ISO 11126-6	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 6: Scories de four de métallurgie	REF
ISO 11126-7	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 7: Oxyde d'aluminium fondu	REF
ISO 11126-8	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 8: Sable d'olivine	REF
ISO 11127-6	Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés – Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection – Détermination des contaminants solubles dans l'eau par conductimètre	REF



Corrosion des métaux et alliages

ISO 8044	Corrosion des métaux et alliages — Termes principaux et définitions	REF
ISO 9223	Corrosion des métaux et alliages — Corrosivité des atmosphères — Classification, détermination et estimation	REF
ISO 9226	Corrosion des métaux et alliages — Corrosivité des atmosphères — Détermination de la vitesse de corrosion d'éprouvettes de référence pour l'évaluation de la corrosivité	REF



Les informations données dans la présente fiche AFICPAR sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations de cette présente fiche doivent être considérées comme une simple information à une date donnée relative au sujet traité et non pas comme une garantie des informations sur celui-ci. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur et du lecteur de prendre connaissance de toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des normes, lois et réglementation locales. Cette fiche est mise à disposition des membres de l'AFICPAR.